

TECHNICAL DETAILS

- Range: 1~6 Nm
- Resolution: 0.1 Nm
- Tolerance: ± 6%
- Length: 195mm (7.7")
- Weight: 335gr. (11.8oz)
- Automatic quick-release, audible and palpable click, when selected torque is reached.
- Automatic reset after 45°
- Right-handed (CW)

TIPS

- The insertion and removal of the bit may be difficult due to tight tolerances. Pliers may be used for easier insertion and removal. Please use gloves.
- During calibration, always look straight at and level with the graduated torque scale to avoid calibration errors.
- Always keep torque screwdriver vertical to the flat work surface which prevents "side load" and inaccurate torque readings.

TORQUE SUGGESTED*

THREAD	Nm
M2,5	1,0 Nm
M3	1,2 Nm
1/8"	1,4 Nm
M3,5	1,8 Nm
M4	2,7 Nm
M5	5,3 Nm

* Suggested tightening torque for CMT screws (Class 8.8)

CALIBRATION

Each torque screwdriver is calibrated according to DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010 standards and is certified to meet the accuracy specifications as outlined in DIN ISO 6789 and ASME B107.300-2010 standards.

CONVERSION CHART

CONVERT FROM	TO	MULTIPLY BY
ozf-in	lbf-in	0.0625
lbf-in	ozf-in	16
lbf-in	kgf-cm	1.1519
lbf-in	lbf-ft	0.0833333
lbf-in	kgf-m	0.011519
lbf-in	N-m	0.1130
lbf-in	dN-m	1.130
lbf-ft	N-m	1.356
lbf-ft	kgf-m	0.1382
lbf-ft	lbf-in	12
N-m	dN-m	10
N-m	kgf-cm	10.20
N-m	kgf-m	0.10197
N-m	lbf-in	8.8507
N-m	lbf-ft	0.73756
dN-m	lbf-in	0.885
dN-m	N-m	0.100
kgf-cm	lbf-in	0.8681
kgf-cm	N-m	0.09807
kgf-m	lbf-ft	7.233
kgf-m	N-m	9.807

03.60.0352

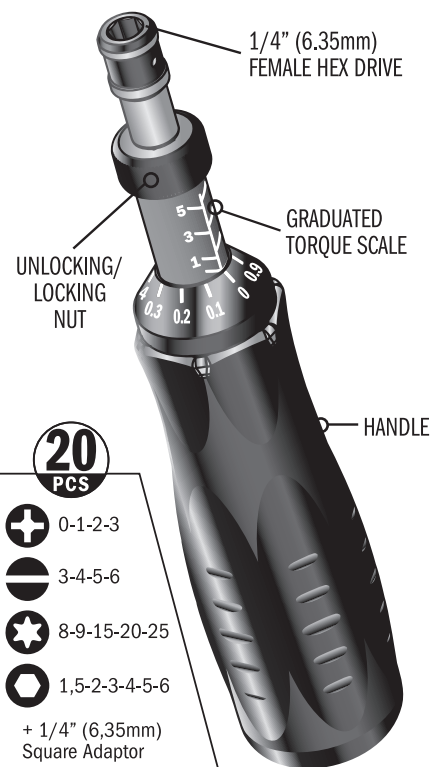
Imported by CMT

C.M.T. UTENSILI S.p.A.

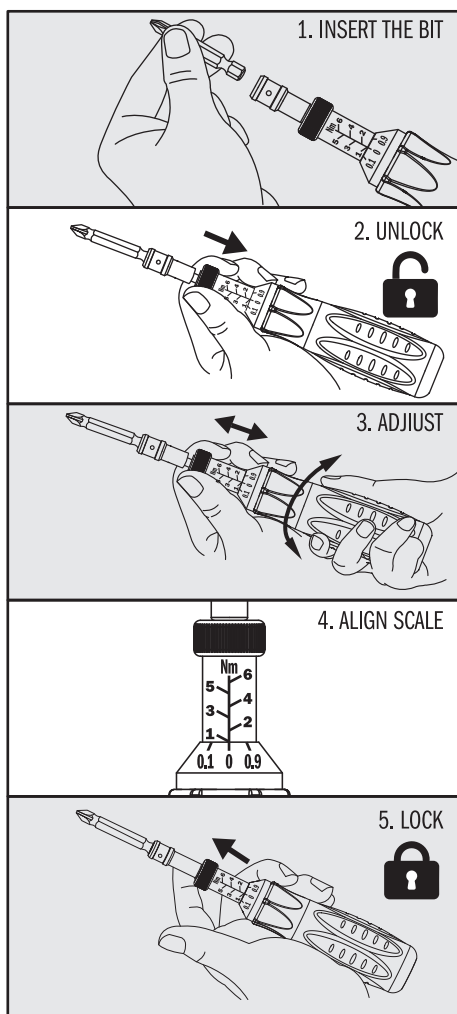
Via della Meccanica
61122 Pesaro, Fraz. Chiusa di Ginestreto
Tel. +39 0721 48571 - Fax +39 0721 481021
www.cmtoragetools.com

CMT ORANGE TOOLS®

TW-006 ADJUSTABLE TORQUE SCREWDRIVER



OPERATION



SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING

- USE OF DAMAGED TORQUE SCREWDRIVER, SOCKETS, EXTENSIONS AND ACCESSORIES MAY RESULT IN INJURY.
- DO NOT USE TORQUE SCREWDRIVER AS A HAMMER.
- FAILURE TO CALIBRATE TORQUE SCREWDRIVER MAY CAUSE DAMAGE TO PARTS OR TOOLS.
- DO NOT USE EXTENSIONS ON HANDLE AS DAMAGE TO TORQUE SCREWDRIVER WILL RESULT.
- ALWAYS USE GLOVES WHEN INSERTING AND REMOVING THE BIT.



ALWAYS USE EYE PROTECTION AND GLOVES WHILE USING TORQUE SCREWDRIVER.



INJURY MAY RESULT FROM ELECTRICAL SHOCK

- HANDLE IS NOT INSULATED, DO NOT USE ON LIVE ELECTRICAL OR HIGH VOLTAGE CIRCUITS.



TO DOWNLOAD THIS USER MANUAL IN A DIFFERENT LANGUAGE, VISIT WWW.CMTORANGETOOLS.COM

CARE AND MAINTENANCE

1. The torque screwdriver is a precision instrument and must be stored with care.
2. The torque screwdriver must be stored in its protective case and in a clean and dry environment. Keep away from humidity and dirt.
3. The torque screwdriver is lubricated for its entire lifespan and should not be oiled. The only exception is the ratchet head which can be lubricated as needed for smooth operation.
4. The torque screwdriver is a precision measuring instrument. Calibration must be performed by the owner regularly to ensure accuracy. Suggested timeframe for calibration is at least every 12 months or even shorter depending on use and individual situations. Please seek assistance from qualified professionals.
5. Never disassemble the torque screwdriver by yourself. If the torque screwdriver requires disassembly or repair, please seek assistance from qualified professionals. Incorrect action taken to disassemble the torque screwdriver may result in serious damage or injury.

DATOS TÉCNICOS

- Capacidad: 1~6 Nm
- Resolución: 0.1 Nm
- Tolerancia: ± 6%
- Longitud: 195mm (7.7")
- Peso: 335gr. (11.8oz)
- Separación automática, audible y perceptible cuando se alcanza el torque establecido.
- Reset automático después de 90°
- Diestro (CW)

SUGERENCIAS

- Insertar y quitar la plaquita puede ser difícil debido a las estrechas tolerancias que existen, podría ayudarse con unos alicates. Se recomienda el uso de guantes.
- Mientras configura el valor, mantenga el destornillador frente a sus ojos para evitar errores de lectura.
- Utilice el destornillador perpendicular a la superficie de trabajo, un uso no perpendicular puede no garantizar el logro del valor establecido.

TORQUE SUGERIDO*

ROSCA	Nm
M2,5	1,0 Nm
M3	1,2 Nm
1/8"	1,4 Nm
M3,5	1,8 Nm
M4	2,7 Nm
M5	5,3 Nm

* Torque sugerida para tornillos CMT (Clase 8.8)

CALIBRACIÓN

Cada destornillador dinamométrico se calibra de acuerdo con los estándares emitidos por DIN ISO 6789 y ASME B107.300-2010 y cumple con las especificaciones de precisión emitidas por DIN ISO 6789 y ASME B107.300-2010.

TABLA DE CONVERSIÓN

CONVIERTE DE	A	MULTIPLICA POR
ozf-in	lbf-in	0.0625
lbf-in	ozf-in	16
lbf-in	kgf-cm	1.1519
lbf-in	lbf-ft	0.083333
lbf-in	kgf-m	0.011519
lbf-in	N-m	0.1130
lbf-in	dN-m	1.130
lbf-ft	N-m	1.356
lbf-ft	kgf-m	0.1382
lbf-ft	lbf-in	12
N-m	dN-m	10
N-m	kgf-cm	10.20
N-m	kgf-m	0.10197
N-m	lbf-in	8.8507
N-m	lbf-ft	0.73756
dN-m	lbf-in	0.885
dN-m	N-m	0.100
kgf-cm	lbf-in	0.8681
kgf-cm	N-m	0.09807
kgf-m	lbf-ft	7.233
kgf-m	N-m	9.807

03.60.0352

Imported by CMT

C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica
61122 Pesaro, Fraz. Chiusa di Ginestreto
Tel. +39 0721 48571 - Fax +39 0721 481021
www.cmtoragetools.com

CMT ORANGE TOOLS®

TW-006 DESTORNILLADOR DINAMOMÉTRICO REGULABLE



MODO DE EMPLEO



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

⚠️ ATENCIÓN

- EL USO DE UN DESTORNILLADOR DAÑADO, ENCHUFES, EXTENSIONES Y ACCESORIOS PUEDE CAUSAR LESIONES.
- NO UTILICE EL DESTORNILLADOR DE TORSIÓN COMO UN MARTILLO.
- UN DESTORNILLADOR DE TORSIÓN NO CALIBRADO PODRÍA CAUSAR DAÑOS A PARTES DE LAS HERRAMIENTAS.
- EL USO DE EXTENSIONES PODRÍA DAÑAR EL DESTORNILLADOR.
- SIEMPRE USE GUANTES AL INSERTAR Y QUITAR LA PUNTA.



SE RECOMIENDA EL USO DE GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DURANTE EL USO.



⚡ RIESGO DE ELECTROCUCION

- LA EMPUÑADURA DEL DESTORNILLADOR DINAMOMÉTRICO NO ESTÁ AISLADA, NO LA UTILICE EN CIRCUITOS ELÉCTRICOS CON ALIMENTACIÓN O DE ALTO VOLTAJE.



PARA DESCARGAR ESTE MANUAL EN OTROS IDIOMAS, PUEDE VISITAR NUESTRO SITIO WEB WWW.CMTORANGETOOLS.COM

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

1. La llave dinamométrica es un instrumento de precisión y debe almacenarse con cuidado.
2. El destornillador dinamométrico debe mantenerse en un entorno protector, limpio y seco. Proteger de la suciedad y la humedad.
3. El destornillador dinamométrico está lubricado durante toda su vida útil y no debe lubricarse. La única excepción es el trinquete del cabezal, que puede lubricarse si es necesario.
4. La llave dinamométrica es un instrumento de medición de precisión. La calibración debe ser realizada por el propietario con regularidad, para garantizar la precisión. Sugerimos que lo calibre cada 12 meses o incluso con mayor frecuencia (según el uso) yendo a un centro de servicio calificado.
5. Nunca desmonte el destornillador dinamométrico usted mismo. Si el destornillador requiere desmontaje o reparación, busque un centro de servicio calificado. El desmontaje incorrecto del destornillador puede causar daños graves o lesiones.

CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple : 1-6 Nm
- Résolution : 0.1 Nm
- Précision : ± 6%
- Dimension : 195mm (7.7")
- Poids : 335gr. (11.8oz)
- Débrayage automatique, l'outil émet un son clair et palpable lorsque le couple souhaité est atteint.
- Réarmement automatique tous les 90°.
- Serrage à droit (CW).

CONSEILS

- Les échanges d'embout peuvent être difficiles à cause des tolérances serrées. Une pince peut se révéler nécessaire pour en faciliter l'insertion et la retraite.
- Toujours utilisez des gants.
- Pendant le calibrage, la lecture frontale de l'échelle graduée est fondamentale pour éviter l'erreur.
- Toujours tenir le tournevis dynamométrique dans une position verticale par rapport au plan du travail afin d'éviter des tensions potentiellement dommageables sur l'outil, voire des charges latérales et pour éliminer tout risque d'une lecture imprécise.

VALEUR DE COUPLE SUGGERE*

DIAMÈTRE	Nm
M2,5	1,0 Nm
M3	1,2 Nm
1/8"	1,4 Nm
M3,5	1,8 Nm
M4	2,7 Nm
M5	5,3 Nm

* Couple de serrage suggéré pour vis CMT (Classe 8.8)

CALIBRAGE

Chaque tournevis dynamométrique est calibré et conforme à toutes les exigences applicables de précision prévues de la norme technique DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010.

TABLEAU DE CONVERSION

CONVERTIR DE	À	MULTIPLIER PAR
ozf-in	lbf-in	0.0625
lbf-in	ozf-in	16
lbf-in	kgf-cm	1.1519
lbf-in	lbf-ft	0.0833333
lbf-in	kgf-m	0.011519
lbf-in	N-m	0.1130
lbf-in	dN-m	1.130
lbf-ft	N-m	1.356
lbf-ft	kgf-m	0.1382
lbf-ft	lbf-in	12
N-m	dN-m	10
N-m	kgf-cm	10.20
N-m	kgf-m	0.10197
N-m	lbf-in	8.8507
N-m	lbf-ft	0.73756
dN-m	lbf-in	0.885
dN-m	N-m	0.100
kgf-cm	lbf-in	0.8681
kgf-cm	N-m	0.09807
kgf-m	lbf-ft	7.233
kgf-m	N-m	9.807

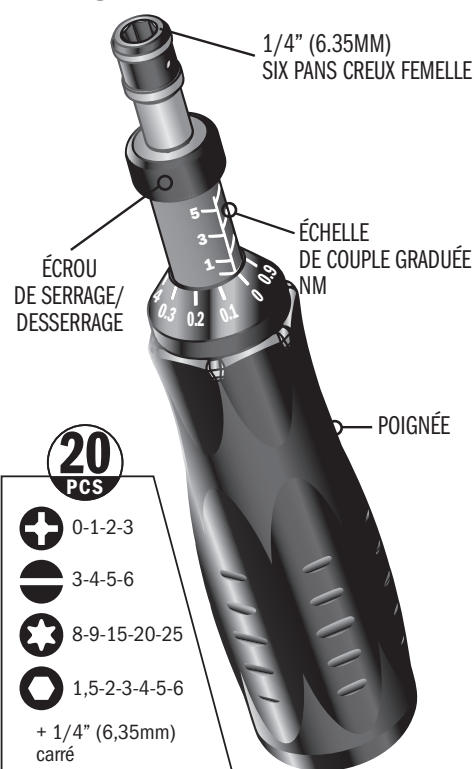
03.60.0352

Imported by CMT

C.M.T. UTENSILI S.p.A.
Via della Meccanica
61122 Pesaro, Fraz. Chiusa di Ginestreto
Tel. +39 0721 48571 - Fax +39 0721 481021
www.cmtoragetools.com

CMT ORANGE TOOLS®

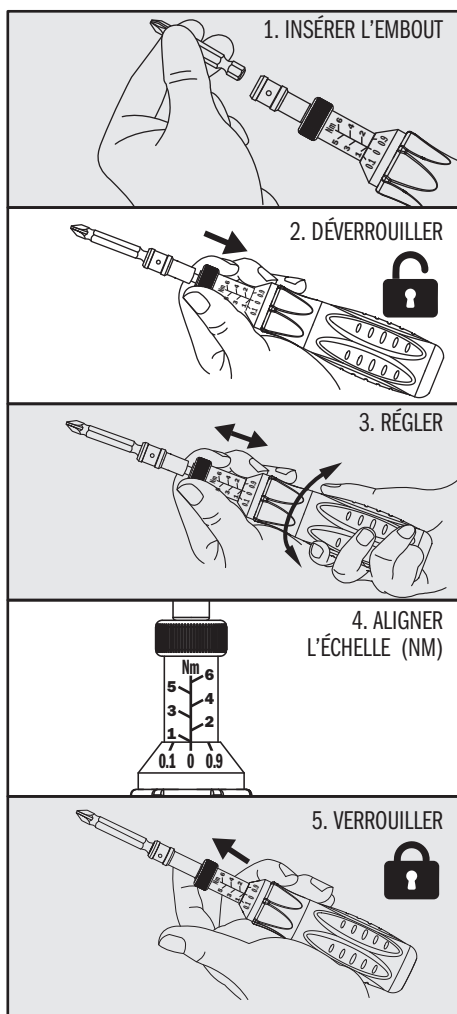
TW-006 TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE RÉGLABLE



20
PCS

- ⊕ 0-1-2-3
- 3-4-5-6
- ★ 8-9-15-20-25
- ⊙ 1,5-2-3-4-5-6
- + 1/4" (6,35mm) carré

OPERATION



INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

⚠ AVERTISSEMENT

- L'UTILISATION D'UN TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE ENDOMMAGÉ OU L'USAGE DE DOUILLES, D'EXTENSIONS OU D'ACCESSOIRES DÉFECTUEUX PEUT PROVOQUER DES BLESSURES.
- NE PAS UTILISER LA CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE COMME MARTEAU.
- UN TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE NON CALIBRÉ PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES AUX PIÈCES ET COMPOSANTS À SERRER.
- NE PAS UTILISER DES EXTENSIONS SUR LA POIGNÉE DU TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE, CAR CELA PEUT EN PROVOQUER DES DOMMAGES.
- TOUJOURS PORTER DES GANTS LORS DE L'INSERTION ET DE LA RETRAITE DE L'EMBOUT.
- ⚠ **TOUJOURS PORTER DES GANTS ET DES LUNETTES PROTECTRICES LORS DE L'UTILISATION DU TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE.**
- ⚡ **RISQUE DE BLESSURES GRAVES OU DE CHOC ÉLECTRIQUE**
- LA POIGNÉE DE CE TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE N'EST PAS ISOLÉE DU COURANT ÉLECTRIQUE. NE PAS UTILISER AVEC CIRCUITS ÉLECTRIQUES SOUS TENSION OU AVEC CIRCUITS À HAUTE TENSION.



VISITER WWW.CMTORANGETOOLS.COM POUR TÉLÉCHARGER CES INSTRUCTIONS DANS UNE LANGUE DIFFÉRENTE.

ENTRETIEN ET PRÉCAUTIONS

1. Le tournevis dynamométrique est un instrument de précision et doit être rangé et conservé avec soin.
2. Le tournevis dynamométrique doit être entreposé dans son coffret de protection. Garder dans un lieu sec et propre. Tenir à l'abri de l'humidité et de la saleté.
3. Le tournevis dynamométrique est lubrifié à vie. Aucune autre lubrification n'est donc nécessaire. La seule exception est la tête de cliquet qui peut être lubrifiée autant que nécessaire pour garantir le bon fonctionnement.
4. Le tournevis dynamométrique est un instrument de mesure de précision. Pour garantir une lecture précise du couple, le calibrage doit être effectué régulièrement, au moins tous les 12 mois. La périodicité de calibrage à intervalle plus rapprochée s'impose en fonction de l'usage plus intensif.
5. Toujours demander l'assistance d'experts qualifiés.
6. Ne jamais démonter aucun élément du tournevis dynamométrique et ne jamais essayer de le réparer vous-même. En cas de besoin, demander l'assistance d'un centre technique qualifié.
7. Toute action de démontage ou de réparation incorrecte peut occasionner des dégâts sérieux à l'outil ou provoquer des blessures.